



# 刮卡机

LXFGK17C

## 使用手册

使用前请仔细阅读本手册  
确保设备的正常使用

**请使用带地线电源**

广州领新机械实业有限公司



## 公司简介

广州领新机械实业有限公司是专业研发、设计、制造、销售包装设备与印刷后期处理设备的专业生产厂家。专注于开发、生产喷码机配套设备，以及在生产线上与自动贴标机相结合的配套设备。公司秉承“以技术创新为客户创造价值，以技术领先奠定行业地位”地经营之道。

领新公司拥有专业的研发队伍和强大的技术研发能力，三维设计、受力分析、计算机模拟装配等先进软件全程应用于产品设计与研发，把问题交给专业才值得信赖。

领新公司主要产品有高速自动分页机、迷你台式分页机、各式喷码输送机与生产物流输送线、标签复卷机、贴标机、旋转装置、喷码机配套设备的非标设备、及成套喷码配套设备的整体解决方案。广泛应用于制药、食品、汽车制造、电子、包装、印刷、烟草、日化、建材、制币等工业领域。

打造国内性价比最好，服务最周全的生产厂家是领新公司的使命，我们以专注的技术全力以赴的专注产品的每个环节，从设计、零件加工、电气元件的配置到生产过程的质量控制以及周到的售后服务，专心打造中国高性能的机械设备。

## 前言

承蒙购买广州领新机械实业有限公司生产的 LXFGK17C 刮卡机，非常感谢。

本使用说明书中介绍了使用方法和注意事项，在使用本产品之前请务必熟读此说明书，以便能够正常的使用。

请妥善保管该使用说明书，以便随时查阅。

当设备出现故障时，最终使用方维修部门不能排除故障时，请与领新公司的售后服务人员联系。并把设备运行的状态拍下视频与

图片，以便进行技术分析。先通过远程的技术咨询，同步维修部来排除问题，如果不能解决，我们再上门服务或者把设备发往我公司进行维修。

## 刮卡机功能

LXFGK17C 刮卡机是通过逆转分张机构将成叠的卡片逐张分开，成单张传送到主动辊上，然后通过刀片刮掉卡片上的涂层，便于后续拍照收录卡密和系列号。卡密与系列号生成 EXCEL(XLS)格式与文本 (txt) 格式

## 刮卡机示意图





## 安全注意事项

1. 在安装、运行、维护、检查之前，请务必速读此说明书及其附属文件，以便正确地加以使用。
2. 对有关设备的情况、安全信息及其注意事项均熟练地掌握之后再加以使用。
3. 请务必接上地线，以避免发生触电及火灾。

## 刮卡机特点

1. 刮卡机外形为不锈钢，大气简约
2. 结构设计操作方便，更换易损件简单快捷（提供操作手册）
3. 采用松下/索尼传感器与进口工业相机芯片，使自动录入更加准确，准确率高达 99.99%
4. 刀片采用进口 SKD61 钢材，经过进口高频炉，更加耐磨
5. 刮刀力度可独立调节
6. 卡片厚度适应的调节范围带有刻度松紧调节，更加方便操作



## 配置与参数

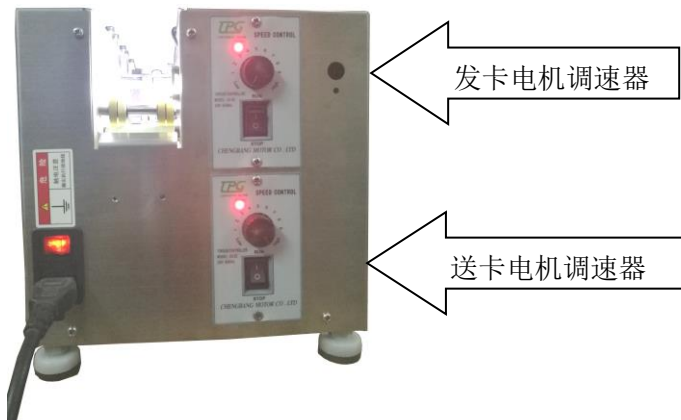
LXFGK17C	参数名称	数值
刮卡机参数	适用卡片宽度(mm)	53~54
	适用卡片长度(mm)	80~95
	适用卡片厚度(mm)	0.1~3(带刻度调节)
	线速度(米/分钟)	8~15
	电源要求	AC220V,50HZ
	外形尺寸(mm)	600*240*240 (长*宽*高)
	功率(W)	~60W
电脑配置 (可选配)	CPU	I5-4200U 1.6GHZ~2.3GHZ
	内存	三星 DDR3L 1600MHz 4GB
	硬盘	三星 SSD MSATA 64GB 固态
	显卡	英特尔 HD4400
	显示器	10.1 寸
	显示器外观颜色	蓝色
	无线上网	支持
	声音	显示器内含有喇叭
	键鼠	无线迷你键盘鼠标
设备配置	识别软件	自主开发
	动力装置	电子调速电机 (两台)
	控制器	电子调速器
	相机	1280*720 工业相机
	传感器	松下对射光电开关
	机身材料	SUS304 不锈钢
	辊筒	进口聚氨酯辊面
机械部件	碳钢/不锈钢/工业合金铝	

## 安装与安装环境

1. 请安放在能够承受其重量的平稳台面上，将各地脚调整在同一平面，设备的重量在 30KG 左右。
2. 容许周围温度：-10~40°C。
3. 【请避开下列场所】
  - a) 有直射日光照射的场所；
  - b) 飘浮油雾、粉尘、棉尘的场所；
  - c) 湿度大或有水汽、水滴、油滴的场所；
  - d) 有腐蚀性气体、爆炸性气体或者火性气体的场所
  - e) 振动较大的地方。

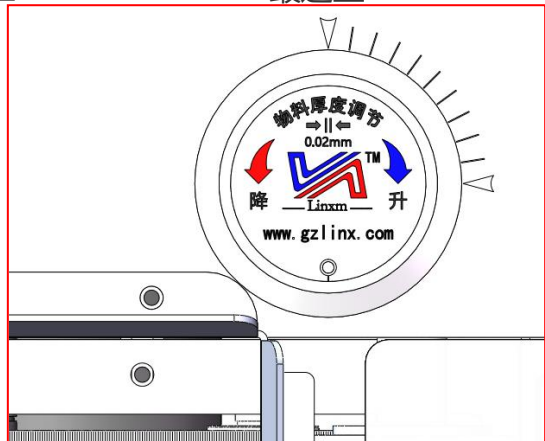
## 运行与维护

1. 检查刮卡机各部位是否有螺丝松动。
2. 开机前清除刮卡机上杂物，确认无异常再慢慢启动
  - a) 启动电机前尽量确认调速器都是关闭状态
  - b) 调速旋钮为最低状态
  - c) 先启动送卡电机，即下面调速器
  - d) 再启动发卡电机，即上面调速器



### 3. 卡片厚度调节

- a) 放一张卡片到料槽内
- b) 将送卡电机调到最快转速
- c) 然后慢慢将发卡电机加速,确定可以过一张卡片
- d) 再放两张卡,确定两张卡片可以分开,如出现两张卡片同时出来或者重叠现象,逆时针旋转物料厚度调节旋钮
- e) 卡片的间距用发卡电机来控制,卡片的间距在 50mm~120mm 最适宜

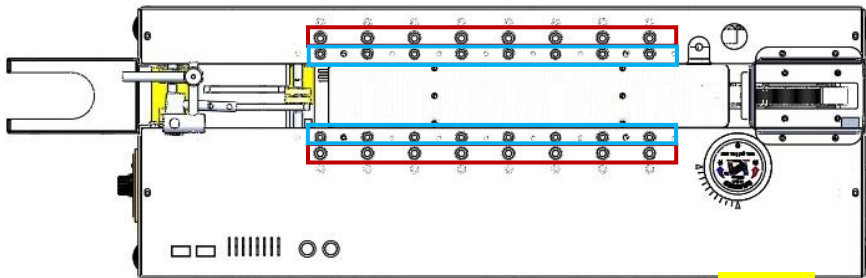


### 4. 关机时或遇紧急情况

- a) 遇到紧急情况,关闭发卡电机调速器
- b) 如出现在刮刀下因卡片弯曲导致卡料
  - i. 第一步:关闭发卡电机
  - ii. 第二步:关闭送卡电机
  - iii. 第三步:打开有机玻璃盖,以不损坏卡片情况下,用尖嘴钳钳出卡片
  - iv. 如不能处理,请找专业人员处理

PS,如遇到卡片弯曲或者不平整,请操作人员用手稍微掰平整

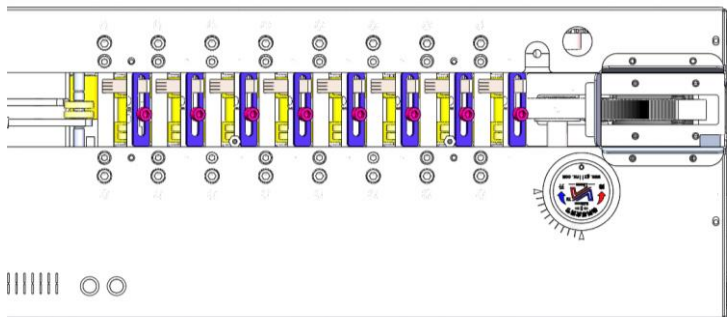
- c) 正常情况,请先关闭电脑,再关闭电源开关
5. 经常检查螺丝是否松动,链轮、链条注意加黄油。
  6. 刮刀松紧调节



蓝色区域内,即内侧 M5 内六角螺丝是压轮松紧调节,主要是调节压轮的松紧作用

红色区域内,即外侧 M6 内六角螺丝是刮刀松紧调节,主要是调节刮刀力度,以适应各种不同的卡片

### 7. 刮刀位置调节



松开 M6 内六角螺丝,即红色标记部分,将刮刀调整至涂层宽度位置,然后锁紧螺丝即可。



## 异常情况对策



### 当进行维护和检修时要在关机状态下进行

#### 1. 分页时出现重叠

调物料厚度调节旋钮,使反转轮最低点与分页带最高点之间的距离为被分物料的厚度,通常为物料厚度 1.2 倍即可。

#### 2. 在运行过程中出现重叠现象

分页轮或者分页带在运行的过程中被磨损了,顺时针微调物料厚度调节旋钮,直至分页顺畅。

#### 3. 电机异常发热

- a) 电机是否处于超负荷状态 →降低电动机的负荷率;
- b) 在低频下连续运行时负荷降低率是否适当→降低电动机的负荷率,或者进行强制冷却;
- c) 调速器的速率不要太低,不能低于 50%。

经常检查螺丝是否松动,链轮、链条注意加黄油。

您如果按上述说明操作使用,该机不能正常运转请与  
我方联系。